

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO A - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO A

OGGETTO: Obblighi di Pubblicazione concernenti i Componenti degli Organi di Indirizzo Politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GALA,
nato/a in FROSINONE, Provincia di ROMA,
e residente in MONTE COPATZ alla Via M. RASPOFINI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di COMUNITA' MONTANA CASTELLI ROMANI FONTE PRENESTINI

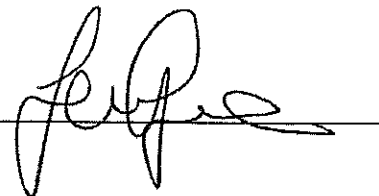
DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che il proprio curriculum vitae è il seguente ⁽¹⁾:

CV ALLEGATO AGU ATTI

13/12/2018

Firma _____



⁽¹⁾ Riportare il curriculum vitae, preferibilmente in formato europeo, con la dichiarazione di impegno a provvedere all'immediato aggiornamento dei suoi contenuti.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIROA - ROMA

ALLEGATO B - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO B

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

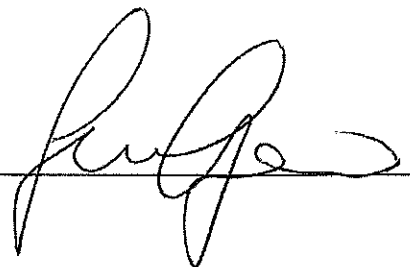
Il/la sottoscritto/a SERENA GARA,
nato/a in FRASCATI, Provincia di ROMA,
e residente in MONTE COMPAGNI alla Via R. MEROFINI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' MONTANA.

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che i compensi connessi all'assunzione dell'incarico, nonché gli importi percepiti per viaggi di servizio e per missioni, e pagati con fondi pubblici, sono i seguenti ⁽¹⁾:

15/12/2018

Firma _____



⁽¹⁾ Riportare indicazione, motivazione e data della missione, nonché gli estremi del provvedimento amministrativo di liquidazione delle spese di missione e gli importi in esso contenuti.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO C - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO C

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GARA,
nato/a in FRA SCATI, Provincia di ROMA,
e residente in MONTE COMPATRI, alla Via U. D'ASTROFINI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' MONTANA

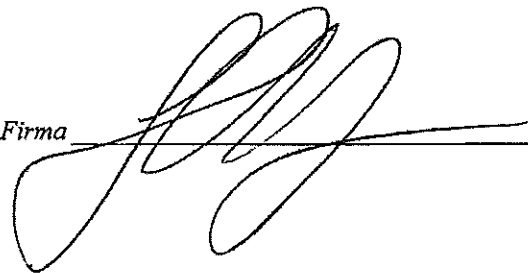
DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi percepiti, sono i seguenti⁽¹⁾:

CONSIGLIERE COMUNALE PRESSO IL COMUNE
DI MONTE COMPATRI COMPENSI PARTECIPAZIONE
AI CONSIGLI COMUNALI € 185,00

13/12/2018

Firma



⁽¹⁾ Indicare specificamente tipologie di incarico rivestite, corredate delle date e dei compensi connessi: la dichiarazione va resa anche se non si rivestono altre cariche presso enti pubblici o privati.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO D - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO D

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

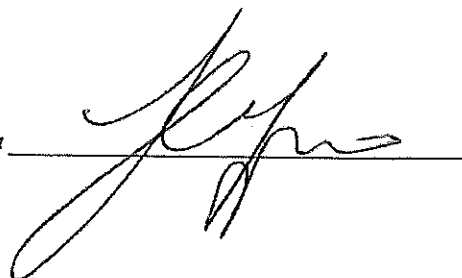
Il/la sottoscritto/a SERENA GARA,
nato/a in FRASCATI, Provincia di ROMA,
e residente in MONTE COMPAGNON alla Via N. RAFFAELLI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' PRENESTINA

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che gli incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica e con l'indicazione dei compensi spettanti, sono di seguito riportati⁽¹⁾:

B/14/2018

Firma



⁽¹⁾ Indicare specificamente tipologie di incarico rivestite, corredate delle date e dei compensi corrisposti: la dichiarazione va resa anche se non si rivestono altre cariche con oneri a carico della finanza pubblica.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO E - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO E

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GARA
nato/a in FRASCATI, Provincia di ROMA
e residente in MONTE COMPATTO alla Via DE. DA TROFANI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di LA COMUNITA' MONTANA

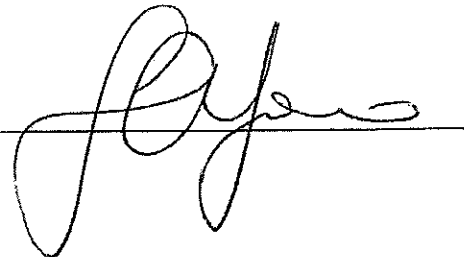
DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che in osservanza dell'articolo 2, della Legge 5 luglio 1982, n. 441, le dichiarazioni relative ai diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri, nonché quelle relative alle azioni di funzioni di amministratore o di sindaco di società, sono di seguito descritte⁽¹⁾: AUTOVETTURA C A CITROEN

Il sottoscritto, inoltre, afferma che sul suo onore la presente dichiarazione corrisponde al vero.

B/R/2018

Firma



⁽¹⁾ Indicare specificamente: definizione del bene – fabbricato, terreno, autovettura, motociclo, ecc. –; tipologia del diritto – proprietà, comproprietà, usufrutto, servitù, ecc., per i beni immobili; mentre, per i beni mobili registrati l'intestatario del diritto e l'utilizzatore effettivo –; gli incarichi di amministratore o di sindaco in strutture societarie.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO F - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO F

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GIACA
nato/a in TRASCATI, Provincia di RM
e residente in MONTE COMPATON alla Via U. VASSIOPOLI, n. 78,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' MONTANA

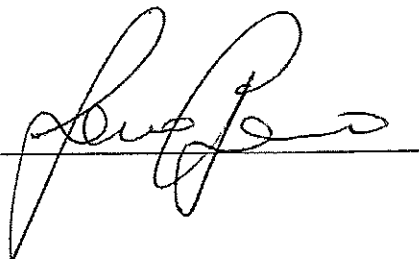
DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che in osservanza dell'articolo 2, della Legge 5 luglio 1982, n. 441, che la copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche è riportata di seguito ⁽¹⁾:

730 ALLEGATO AGU ATTI

13/12/2018

Firma



(1) Riportare in copia la dichiarazione dei redditi così come presentata all'Agenzia delle Entrate.

COMUNITA' MONANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO G - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO G

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GARA,
nato/a in FOASCATI, Provincia di ROMA,
e residente in MONTE COMPATIL alla Via R. D'ASQUONINI, n. 28,
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' MONANA

DICHIARA

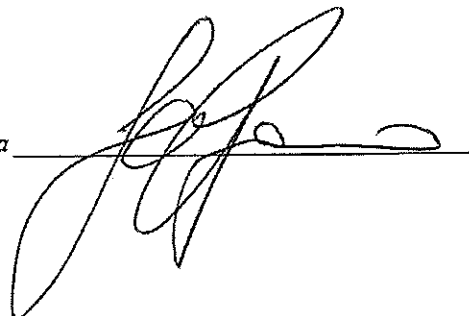
sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che in osservanza dell'articolo 2, della Legge 5 luglio 1982, n. 441, che la dichiarazione concernente le spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale, e/o l'attestazione di essersi avvalsi esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista hanno fatto parte, sono di seguito riportate⁽¹⁾:

Il sottoscritto, inoltre, afferma che sul suo onore la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Allega le copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della Legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti⁽²⁾.

B/R/2018

Firma



(1) Indicare specificamente le spese eventualmente sostenute, anche di minima entità, per la propaganda elettorale, ovvero, qualora non siano state sostenute spese, se la propaganda è stata a carico dell'organizzazione politica di riferimento: le dichiarazioni vanno formalizzate anche se negative.

(2) Qualora non siano stati ricevuti contributi va resa espressa dichiarazione negativa.

COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO
CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
ROCCA PRIORA - ROMA

ALLEGATO H - MODELLO N. 1
ORGANI POLITICI ED INCARICHI - SEZIONE A - TRASPARENZA

ALLEGATO H

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico, ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97.

Il/la sottoscritto/a SERENA GARA
nato/a in FRASCATI, Provincia di ROMA
e residente in ROSE COMPATAI alla Via ITALDO DA ROFINI, n. 28
nella sua qualità pro tempore di Titolare dell'incarico politico e/o di governo di ASSESSORE
presso il Comune di XI COMUNITA' MONTANA

DICHIARA

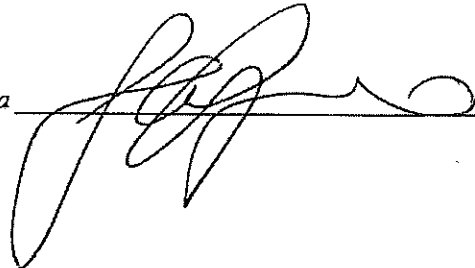
sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, nonché del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33, così come integrato e modificato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, che in osservanza dell'articolo 2, della Legge 5 luglio 1982, n. 441, che le attestazioni e dichiarazioni, di cui alla lettera f), punti 1 e 2 della dichiarazione principale, relative al coniuge non separato e ai parenti entro il secondo grado, in quanto gli stessi hanno espresso il loro consenso, sono di seguito riportate ⁽¹⁾:

MANCATO CONSENSO

A tal riguardo, comunque, dichiara di assicurare, in caso di mancato consenso del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado, l'opportuna evidenza del mancato consenso, nonché di aver provveduto a formalizzare la richiesta al coniuge ed ai parenti medesimi.

13/12/2018

Firma



⁽¹⁾ Indicare specificamente: l'elenco dei parenti entro il secondo grado – genitori, nonni, figli, nipoti in quanto figli di figli, ma solo se maggiorenni, e coniuge se non separato –; riportare la situazione reddituale e patrimoniale con le stesse modalità del Titolare dell'Incarico Politico e/o di Governo così come negli allegati precedenti.